



Polipropileno H 301

Subfamilia:

Homopolímero

Descripción:

El H 301 es un polipropileno de índice de fluidez intermedio, con distribución normal de pesos moleculares y aditivos para uso general. Apto para procesos de moldeo por inyección y extrusión de fibras. Tiene excelente procesabilidad con buena estabilidad del fundido, buen equilibrio rigidez/impacto y baja transferencia de olor y sabor.

Aplicaciones:

Artículos para el hogar, tapas con lacre o articulación (*flip-top*), tapas moldeadas por inyección para uso general, monofilamento para cuerdas y redes de pesca, filamentos continuos para hilos de coser, muebles, colchones.

Proceso:

Moldeo por inyección

Extrusión de fibras

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (230/2,16)	D 1238	g/10 min	10

Propiedades típicas^a:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Densidad	D 792	g/cm ³	0,905
Módulo de flexión, secante al 1%	D 790	GPa	1,2
Resistencia a la tracción en el punto de fluencia	D 638	MPa	32
Elongación en el punto de fluencia	D 638	%	14
Dureza Rockwell (Escala R)	D 785	-	100
Resistencia al impacto Izod a 23 °C	D 256	J/m	25
Temperatura de deflexión térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	91
Temperatura de deflexión térmica a 1,820 MPa	D 648	°C	53
Temperatura de ablandamiento Vicat a 10 N	D 1525	°C	153

a) Pruebas en muestra moldeada por inyección según la norma ASTM D 4101

Observaciones finales:

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSQ). Registro CAS n.º: 9003-07-0.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. Las resinas Braskem no contienen aditivos compuestos por metales u otras sustancias que tengan por objeto promover la oxodegradación. Tales aditivos y la descomposición y fragmentación de resinas causadas por la oxodegradación pueden contaminar el medioambiente, afectar el desempeño del envase y aumentar el potencial de migración de componentes del envase a los alimentos, poniendo en riesgo la aprobación de la resina respecto a los requisitos de la Resolución 105/99 de la ANVISA. Su uso en conjunto con resinas Braskem implica la pérdida inmediata de las garantías de desempeño descritas en este documento.
9. Esta resina no contiene la substancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.